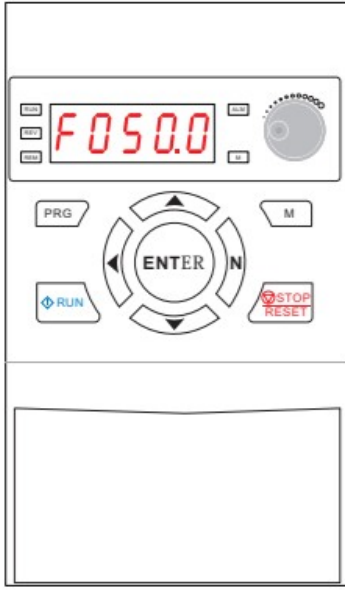


H100 HIZLI KURULUM MANUELİ

KLAVYE GÖRÜNÜMÜ VE KLAVYE AÇIKLAMALARI



KLAVYE

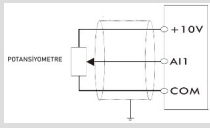
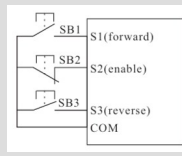
NO.	TUSLAR	FONKSİYON AÇIKLAMALARI
1		EKRAN
2		PROGRAM
3		ÇALIŞMA DURUMUNU GÖRÜNTÜLEME VE SOLA KAYDIRMA TUSU
4		AYRILMIS TUS
5		START TUSU
6		POTANSİYOMETRE
7		PARAMETRELER İÇİN YUKARI / AŞAĞI TUSU
8		
9		ONAYLAMA TUSU
10		STOP / RESET
11		ÖZELLEŞTİRİLMİŞ TUS

GÖSTERGE ISIKLARI VE AÇIKLAMALARI

Indicator light	State	Function Detail
RUN	ISIK VE FLAS	ÇALIŞIYOR / YAVASLIYOR
REV	SADECE ISIK	GERİYE ÇALIŞIYOR
REM	SADECE ISIK	UZAKTAN ÇALIŞTIRMA
ALM	SADECE ISIK	ARIZA UYARISI
M	SADECE ISIK	ÖZELLEŞTİRİLMİŞ TUS

EKRAN KODU AÇIKLAMALARI

Item	Description
F	ÇIKIŞ FREKANSI
C	ÇIKIŞ AKIMI
U	ÇIKIŞ VOLTAJİ
d	DC BUS VOLTAJİ
H	EKRAN AYARI 1 P01.68 AYARLANMIŞ
L	EKRAN AYARI 2 P01.69 AYARLANMIŞ
A	ALARM
E	ARIZA

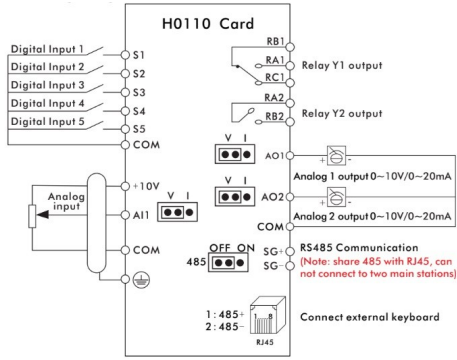
MOTOR TİPİ	P06.10	0: ASENKRON MOTOR	
		1: SPMSM PM MAGNET MOTOR	
		2: IPMSM PM MAGNET MOTOR	
		4: MONOFAZE MOTOR	
HARİCİ KEYPAT BAĞLANDIĞINDA	P03.00	2	
	P02.10	5	
NOT:HARİCİ KEYPAT SÜRÜCÜ İLE RS485 ÜZERİNDEN HABERLEŞİR			
SÜRÜCÜ TUŞ TAKIMI İLE ÇALIŞTIRMA	P03.00	1	
TERMİNALDEN İLERİ ÇALIŞTIRMA (FWD)	P03.00	3 S1 , COM İLE	
TERMİNALDEN GERİ ÇALIŞTIRMA (REV)	P03.01	4 S2 , COM İLE	
FREKANS SEÇİMİ		P02.10	0: KEYPET POTANSİYOMETRE
			2: AI1 SEÇİMİ (HARİCİ POT.)
			3: AI2 SEÇİMİ
			5: HABERLEŞME (RS485)
			9: PULSE
ÜST LİMİT FREKANS AYARI	P02.18	50.00 HZ	
ALT LİMİT FREKANS	P02.19	00.00 HZ	
NOT: 55HZ ÜZERİ FREKANSTA BU PARTAMETREDE AYARLANMASI GEREKİYOR P05.08			
KALKIŞ ZAMANI	P02.50	FABRİKA DEĞERİ 5 Saniye	
DURUŞ ZAMANI	P02.70	FABRİKA DEĞERİ 5 Saniye	
TERMİNALDEN JOG SEÇİMİ S3 KLEMENSİ	P03.03	5: S3 , COM İLE	
JOG KALKIŞ ZAMANI	P02.66	FABRİKA DEĞERİ 5 Saniye	
JOG DURUŞ ZAMANI	P02.86	FABRİKA DEĞERİ 5 Saniye	
JOG FREKANS SEÇİMİ	P02.24	0.1HZ-1000HZ	
NOT: JOG FREKANSINI AŞAĞI YÖNE (-) İNDİRİRSENİZ TERS YÖNDE DÖNECEKTİR			
ÜÇ TELLİ BAĞLANTI		P00.30	3: S1 İLERİ (FWD)
		P00.31	5: S3 GERİ (REV)
		P00.34	4: S2 STOP
		P00.37	2
		P00.38	1
		P00.39	2
RA1,RB1,RC1 RÖLE ÇIKIŞ AYARI	P03.30	3: ÇALIŞIYORKEN KONTAK	
RA1,RB1,RC1 RÖLE GECİKTİRME ZAMANI	P03.36	4: HATA ÇIKIŞI	
RA2,RB2 RÖLE ÇIKIŞ AYARI	P03.32	3: ÇALIŞIYORKEN KONTAK	
RA2,RB2 RÖLE GECİKTİRME ZAMANI	P03.37	4: HATA ÇIKIŞI	
		0.000 SANİYE	
FRENLEME DİRENCİ MODU AÇIK	P00.68	1	
FABRİKA AYARLARINA DÖNÜŞ	P01.11	2	

SERBEST DURUŞ	P05.21	50HZ YAPIN
NOT:KAÇ HZ YAZARSANIZ STOP ETTİĞİNİZDE GİRDİĞİNİZ FREKANS A GELİNCE SERBES DURUŞA GEÇER		
MOTOR GÜCÜ	P06.11	0.1KW-1000KW
MOTOR VOLTAJI	P06.12	220V / 380V
MOTOR FREKANSI	P06.13	0.1HZ-1000HZ
MOTOR AKIMI	P06.14	0.1A-1000A
MOTOR DEVİRİ (RPM)	P06.15	0.1RPM-80000RPM
ÇALIŞTIRMA MODU	P05.00	1: VECTOR MODU 0: V/F MODU
TETİKLEME FREKANSI	P06.05	KhZ
TORK ARTTIRMA	P07.55	0..300 ARASI
BAŞLANGIÇ TORKU ARTTIRMA	P07.75	0..10 ARASI
EKRANDA MOTOR DEVİRİ GÖRMEK İÇİN (RPM)	P17.01	0
	P17.02	MOTOR FREKANSI
	P17.03	0
	P17.04	MOTOR DEVİRİ (RPM)
	P01.69	1302
SÜRÜCÜ ŞİFRELEMEK İÇİN	F01.13	ŞİFREYİ GİRİN
	F01.14	ŞİFREYİ GİRİN
	F01.15	ŞİFREYİ GİRİN KİLİDİ AÇIN
KLAVYEDEN MOTORUN GERİ DÖNMEİ İÇİN (M) TUŞUNU KULLANIN	P03.02	1
	P03.03	0
VİNÇ UYGULAMALARI İÇİN S1 FWD (İLERİ) S2 REV (GERİ) S3 MULTİ SPEED	P01.39	1
	P02.00	00111.
	P02.10	1
	P02.31	%100 (50HZ) İLERİ (FWD)
	P02.32	-%100 (50HZ) GERİ (REV)
	P02.35	%50 (25HZ) MULTİSPEED
	P02.36	%50 (25HZ) MULTİSPEED
	P03.00	00028.
	P00.68	1 FRENLEME DİRENÇİ BAĞLAYIN
NOT: DAHİLİ RÖLE KULLANMAK İÇİN YUKARIDAKİ AYARLARA GİDİNİZ P03.30 , P03.32		
SPENDLE MOTOR KURULUM	P03.00	S1-COM DEVREDE
	P02.18	FREKANS GİRİN
	P05.08	FREKANS GİRİN
	P02.50	KALKIŞ ZAMANI
	P02.70	DURUŞ ZAMANI
	P06.11	MOTOR GÜCÜ
	P06.12	MOTOR VOLTAJI
	P06.13	MOTOR FREKANSI
	P06.14	MOTOR AKIMI
	P06.15	MOTOR DEVİRİ (RPM)
	P06.17	2

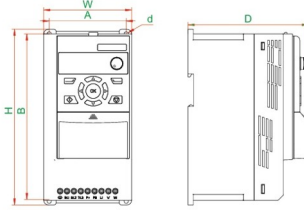
SÜRÜCÜ HATA KODLARI

E04	TOPRAKLAMA HATASI
E05	TOPRAKLAMADA KISA DEVRE
E06	ÇIKIŞ KISA DEVRE
E07	ÇIKIŞ AŞIRI AKIM
E08	DC VOLTAJ YÜKSEK
E09	DC VOLTAJ DÜŞÜK
E10	SÜRÜCÜ SICAKLIK HATASI
E14	U FAZI KAYIP
E15	V FAZI KAYIP
E16	W FAZI KAYIP
E19	MOTOR BAĞLANTISI YOK
E20	GİRİŞ FAZI KAYIP
E21	SÜRÜCÜ AŞIRI YÜK
E22	SÜRÜCÜ AŞIRI TORK
E24	MOTOR AŞIRI ISINIYOR
E25	MOTOR AŞIRI YÜK
E26	AKIM SINIRI

DIĞRAM ÇİZİMİ



BOYUTLAR



H1 series						
Framework	Dimensions (mm)					
	W(Width)	H(Height)	D(Depth)	A	B	d
F1	85	170	124	67.3	158	5
F2	97	194	133	8.5	184	5
F3	126	237	147	112	223	6
F4	168	298	160	154	283	6
F5	198	355	177	183	338	6

FRENLEME DİRENCİ SEÇİMİ

Voltage level	Inverter power	Braking unit		Braking resistor		Braking torque (10%UD)
		Specification	Quantity(piece)	Power(W) Resistance(Ω)	Quantity(piece)	
220V	0.75kW	Built-in		80	120	1
	1.5kW			150	100	1
	2.2kW			300	68	1
	3.7kW			300	68	1
	5.5kW			400	30	1
	7.5kW			400	30	1
	0.75kW			150	300	1
	1.5kW			200	300	1
	2.2kW			200	200	1
	4.0kW			400	150	1
380V	5.5kW	Built-in		400	100	1
	7.5kW			750	75	1
	11kW			1000	60	1
	15kW			1500	40	1
	18.5kW			2500	30	1
	22kW			3000	30	1
	30kW			5000	25	1
	37kW			7500	20	1
	45kW	DBU-4045	1	10000	13.4	1
	55kW	DBU-4030	2	5000*2	25	1
380V	75kW	DBU-4045	2	7500*2	15	1
	90kW	DBU-4160	2	10000*2	13.4	1
	110kW		1	20000	8	1
	132kW		1	25000	6	1
	160kW		1	30000	6	1

SÜRÜCÜ GENEL BİLGİLER

Frame NO.	Model	Input voltage	Input current(A)	Rated power (kW)	Output current(A)	Motor (kW)
F1	H100S20007BX0	Single-phase 220V	8.2	0.75	5.0	0.75
	H100S20015BX0	Single-phase 220V	14.0	1.5	7.0	1.5
F2	H100T20022BX0	Single-phase 220V	23.0	2.2	12.5	2.2
	H100T20022BX0	Three-phase 220V	13.5	2.2	12.5	2.2
F3	H100T20037BX0	Single-phase 220V	38.6	3.7	15.2	3.7
	H100T20037BX0	Three-phase 220V	16.5	3.7	15.2	3.7
F4	H100T20055BX0	Three-phase 220V	24	5.5	23	5.5
	H100T20075BX0	Three-phase 220V	37	7.5	31	7.5
	H100T20110BX0	Three-phase 220V	52	11	45	11
	H100T40007BX0	Three-phase 380V	4.0	0.75	3.0	0.75
F1	H100T40015BX0	Three-phase 380V	5.8	1.5	4.5	1.5
	H100T40022BX0	Three-phase 380V	6.5	2.2	5.6	2.2
F2	H100T40040BX0	Three-phase 380V	12.6	4.0	10.5	4.0
	H100T40055BX0	Three-phase 380V	16	5.5	14	5.5
F3	H100T40075BX0	Three-phase 380V	21	7.5	19	7.5
	H100T40110BX0	Three-phase 380V	28	11	26	11
F4	H100T40150BX0	Three-phase 380V	36	15	33	15
	H100T40185BX0	Three-phase 380V	42	18.5	40	18.5
F5	H100T40220BX0	Three-phase 380V	48	22	46	22
	H100T40300BX0	Three-phase 380V	62	30	58	30
	H100T40370BX0	Three-phase 380V	76	37	75	37